



***Master in
Management sanitario
aa.aa. 2020-2021 e 2022-2023***

Avviso di ritiro pergamene

Si comunica che presso l'Ufficio Scuole di Specializzazione e Master, sito in Via Giulio Cesare Cortese, 29 – piano terra – Napoli, sono disponibili per il ritiro le pergamene del Master di II livello in “Management sanitario” afferente al Dipartimento di Sanità Pubblica, degli iscritti agli anni accademici 2020-2021 e 2022-2023.

Il ritiro va effettuato dall'interessato mediante esibizione di un valido documento di riconoscimento e marca da bollo del valore di € 16,00, nei seguenti giorni ed orari di ricevimento:

- lun-mer-ven dalle ore 9.00 alle ore 12.00;
- mar-giov dalle ore 9.00 alle ore 12.00 e dalle ore 14.30 alle ore 16.30.

Il ritiro del diploma citato può essere effettuato anche da persona incaricata, previa esibizione di un valido documento di riconoscimento, con consegna di atto di delega e copia di un valido documento di identità del delegante.

Napoli, 20/01/2025

**F.to Il Capo Ufficio
Dott.ssa Iole SALERNO**